

Informacja prasowa Sensor Instruments

Kwiecień 2019 r

Lśniące perspektywy!

29.04.2019. Sensor Instruments GmbH. Ręczne przyrządy do ustalania stopnia połysku są z powodzeniem stosowane w przemyśle od wielu już lat. Z reguły w standardzie pomiar następuje przy trzech wartościach kątów: 20°, 60° i 85° w stosunku do osi pionowej. Wyjątkiem od tego jest przemysł papierniczy, gdzie kąt widzenia wynosi 45° i 75°. Do ustalenia stopnia połysku wykorzystywane jest odbicie na badanej powierzchni obiektu.

Nadajnik i odbiornik są umieszczone pod tym samym kątem do pionu, z jednej strony umieszczony jest nadajnik, a na przeciwległej znajduje się odbiornik. Chyba najczęściej stosowaną metodą pomiaru jest metoda 60°, która zapewnia dokładne wyniki zarówno na powierzchniach matowych jak i błyszczących. W przypadku ekstremalnie chropowatych powierzchni, np. na papierze ściernym o różnej ziarnistości, preferowana jest jednak metoda 85°, a dla powierzchni o szczególnie wysokim współczynniku odbicia światła stosowany jest kąt 20°.

W trakcie 100% kontroli jakości pomiar połysku inline stawał się zawsze ważniejszy, ponieważ na niektórych produktach (np. materiałach bez końca nawiniętych na szpulę) nie można w łatwy sposób dokonywać kontroli przyrządami ręcznymi. Kolejną zaletą metody pomiarowej in line wynika

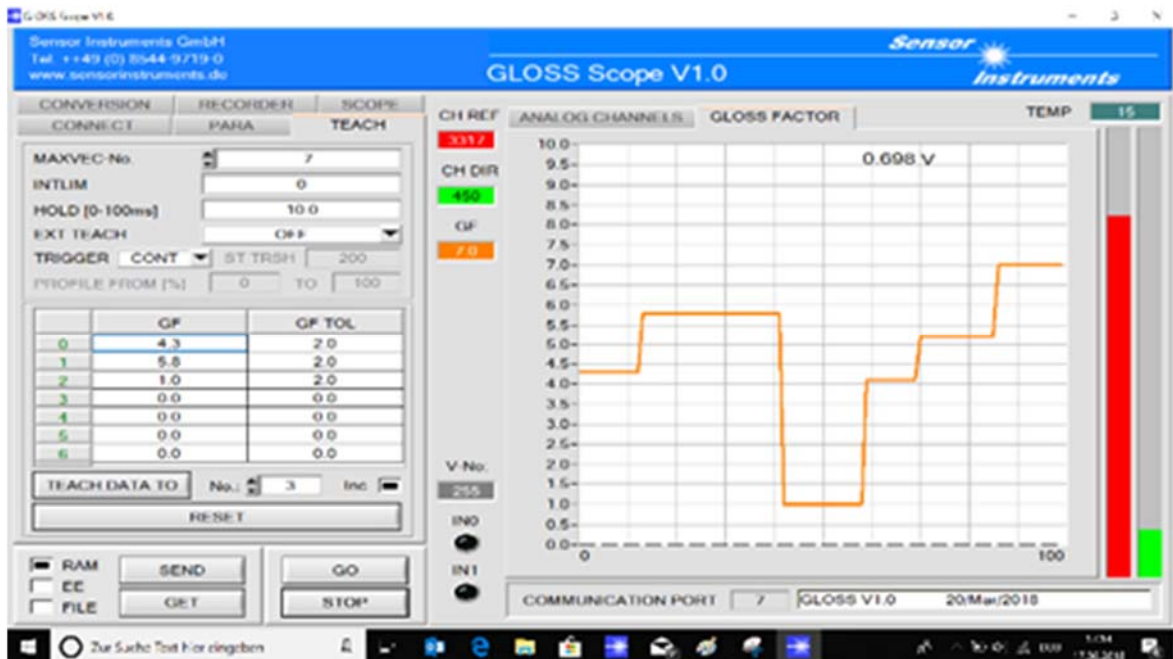
z aktualnie emitowanego komunikatu o rzeczywistym stanie stopnia połysku, tak że w przypadku rozbieżności od wartości zadanej można odpowiednio szybko reagować.

Wśród przyrządów do pomiaru połysku inline z **GLOSS Serie** do dyspozycji znajdują się tylko trzy czujniki (**GLOSS-20-20°** , **GLOSS-15-60°** i **GLOSS-5-85°**) do pomiaru metodą 20°, 60° i 85°, które mogą być umieszczone w odstępach 20 mm, 15 mm jak również 5 mm w stosunku do mierzonej powierzchni produktu (na ukończeniu są przygotowywane typy 45° oraz 75°).

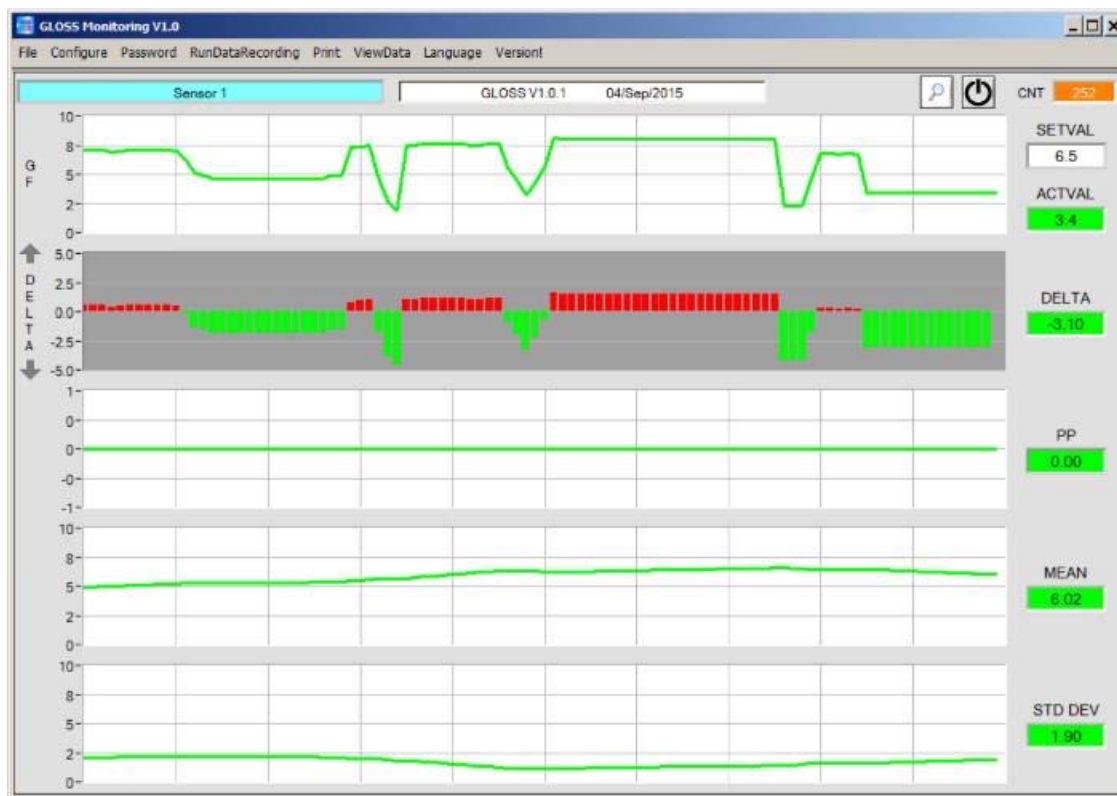
Oprócz koniecznego do parametryzacji czujników Windows® Software w zakresie dostawy znajduje się jeszcze Monitoring-Software, za pomocą którego można wprowadzać do pamięci dane charakterystyczne dla mierzonego połysku łącznie z danymi dotyczącymi zlecenia, podczas gdy na monitorze można obserwować aktualny stopień połysku oraz odchylenia od wartości zadanej.



Czujniki serii GLOSS do pomiaru połysku w linii



Powierzchnia PC GLOSS-Scope



Oprogramowanie monitorujące z serii GLOSS

Kontakt:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefon +49 8544 9719-0
 Telefaks +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de